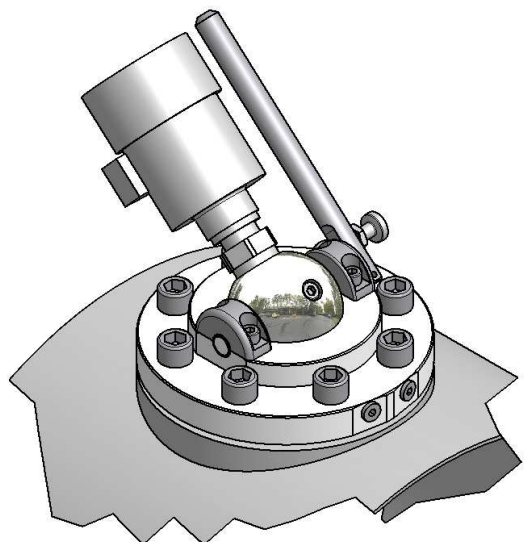
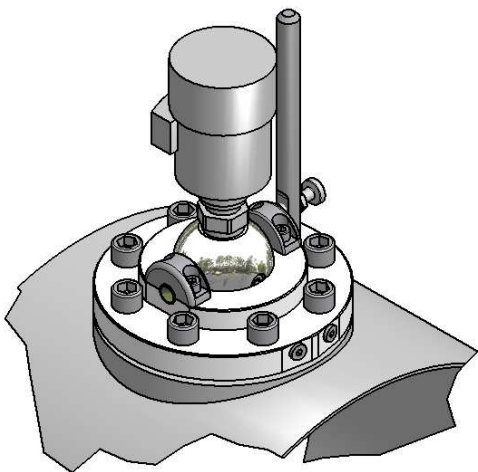


Datenblatt
TransValve TV300

Variante manueller Schwenkhebel





TransValve TV300

Copyright

Das Urheberrecht an dieser Betriebsanleitung verbleibt bei der Firma Scherzer-Systeme GmbH. Die enthaltenen Vorschriften und Zeichnungen dürfen weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, verbreitet oder zu Wettbewerbszwecken unbefugt verwertet oder anderen mitgeteilt werden.

Vertrieb

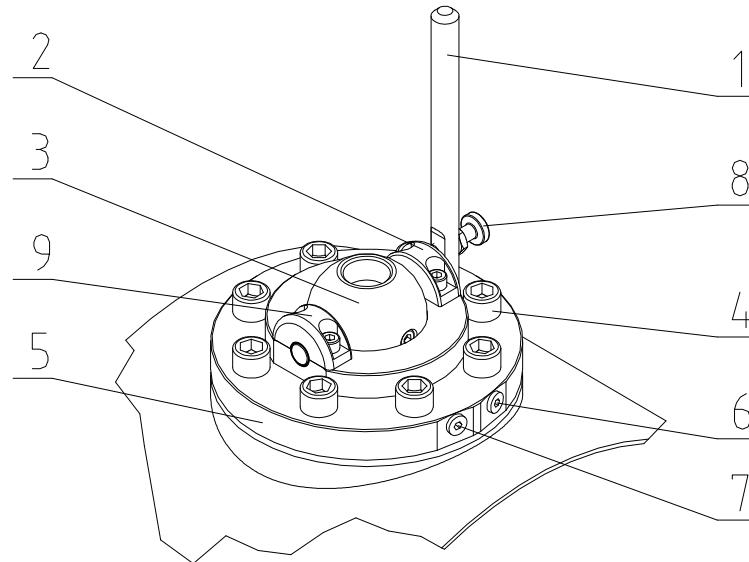
Scherzer Systeme GmbH
Parkstraße 46
88212 Ravensburg
Deutschland
Tel.: +49 (0)751 35 93 25 0
Fax.: +49 (0)751 35 93 25 20
Email: office@scherzer.org

Inhaltsverzeichnis

1	BESCHREIBUNG	4
1.1	Allgemeine Informationen.....	4
2	TECHNISCHE AUSFÜHRUNG	6
2.1	Spezifikationen	7
2.1.1	Technische Daten	7
2.1.2	Flanschstandard.....	7
2.1.3	Dichtheitsklasse und verwendeter Werkstoff	7
2.2	Abmessungen	8
2.2.1	Abmessungen Flansch DN80	8
2.2.2	Abmessungen Schwenkarmatur mit manuellem Schwenkhebel	9
2.3	Drehmoment.....	9
2.4	Eigengewicht.....	9
3	BESTELLNUMMERNSCHLÜSSEL	10
4	VERZEICHNISSE.....	11
4.1	Abbildungen.....	11
4.2	Tabellen	11

1 Beschreibung

1.1 Allgemeine Informationen



1. Manueller Schwenkhebel
2. Rechter Halter
3. Kugelsegment
4. Schrauben
5. Flansch
6. Spülanschluss Ablauf G 1/8 (Option)
7. Spülabschluss Zulauf G 1/8 (Option)
8. Rastbolzen
9. Linker Halter

Fig. 1-1: TransValve TV300 Schwenkarmatur mit Handbetätigung

Die Schwenkarmatur TransValve TV300 wird in einer Flanschausführung gefertigt. Durch den Einsatz von Adapterringen verschiedener Größen, ist es jedoch möglich, die TransValve TV300 Schwenkarmatur an die angegebenen Anschlussflansche zu installieren.

Kennzeichnend ist der einfache Einbau. Ermöglicht durch eine kurze Baulänge, dem niedrigen Gewicht und dem geringen Platzbedarf.

Die Armatur TransValve TV300 kann mit verschiedenen Messumformern ausgestattet werden. Somit ist es durch den schnellen und einfachen Messumformer-Austausch möglich, den jeweils benötigten Wert für die Messung von beispielsweise Druck, Temperatur oder Stoffdichten an einer einzigen Messstelle durchzuführen. In den meisten Fällen ist eine automatische Reinigung (Spülung) der Messumformer während des Betriebsablaufes möglich.

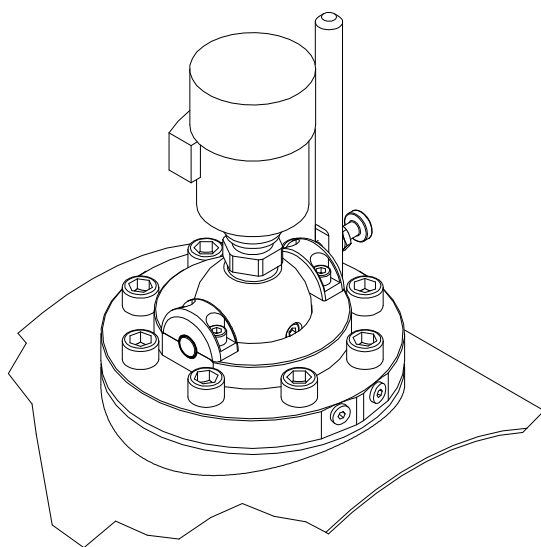
Die Schwenkarmatur TransValve TV300 eignet sich für Flüssigkeiten und für verschmutzte oder faserhaltige Medien. Dabei ist die Armatur für einen Nenndruck von 6 bar ausgelegt. Die Schwenkarmatur kann je nach gewähltem Werkstoff bis zu einer Arbeitstemperatur von 100°C verwendet werden.

Die Schwenkarmaturen sind bei der Lieferung betriebsbereit und geprüft.

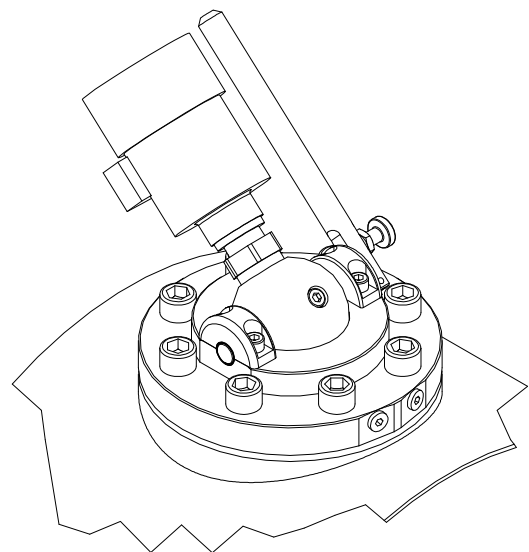
2 Technische Ausführung

Schwenkarmatur TransValve TV300

- ist eine Vorrichtung, die mit diversen Sensoren (Messumformern) ausgestattet werden kann
- Größe der Gewindeaufnahmen:
G1"
- es können daher **an einer Messstelle verschiedene Fabrikate eingesetzt werden, oder verschiedene Messungen durchgeführt werden z. B. Druck , Temperatur...**
- hat einen hohe Grad an Anpassungsmöglichkeiten (große Vielzahl von Mess- und Anwendungsbereichen)
- besitzt einen einfachen Aufbau und ist daher leicht und sicher zu gebrauchen
- eignet sich für hohe Drücke (PN 6) und Temperaturen (max. 100°C) bei gleichzeitig guter Abdichtung des Systems



Betriebsposition



Position „Austausch und Reinigung“

Fig. 2-1: Schwenkarmatur TransValve TV300 mit Messumformer und manuellem Schwenkhebel

2.1 Spezifikationen

2.1.1 Technische Daten

1	Nennweite Prozessanschluss / Adapterring	DN80 = Flansch DN80 DIN2632 PN10
2	Werkstoff – Schwenkarmatur	V4A

Tab. 2-1: Technische Daten der Schwenkarmatur

2.1.2 Flanschstandard

Die Schwenkarmatur TransValve TV300 mit der Nennweite DN80 ist für den Einbau auf Rohrflanschen vorgesehen. Alternativ dazu besteht die Möglichkeit einen Einschweißflansch zu bestellen. Die Schwenkarmatur wird dann direkt eingeschweißt.

2.1.3 Dichtheitsklasse und verwendeter Werkstoff

Die Dichtheit der Schwenkarmatur TransValve TV300 ist von den Temperatur- und Druckverhältnissen abhängig. Davon ausgehend, muss der Werkstoff der Dichtungen und der Armatur angepasst werden.

Die Beständigkeit gegen bestimmte Flüssigkeiten erfragen Sie bei Scherzer Systeme GmbH.

	Werkstoff der Dichtung
Temperatur bis 100°C bei Nenndruck 6 bar	HPU

Tab. 2-2: Dichtheitsklasse und verwendeter Werkstoff

2.2 Abmessungen

2.2.1 Abmessungen Flansch DN80

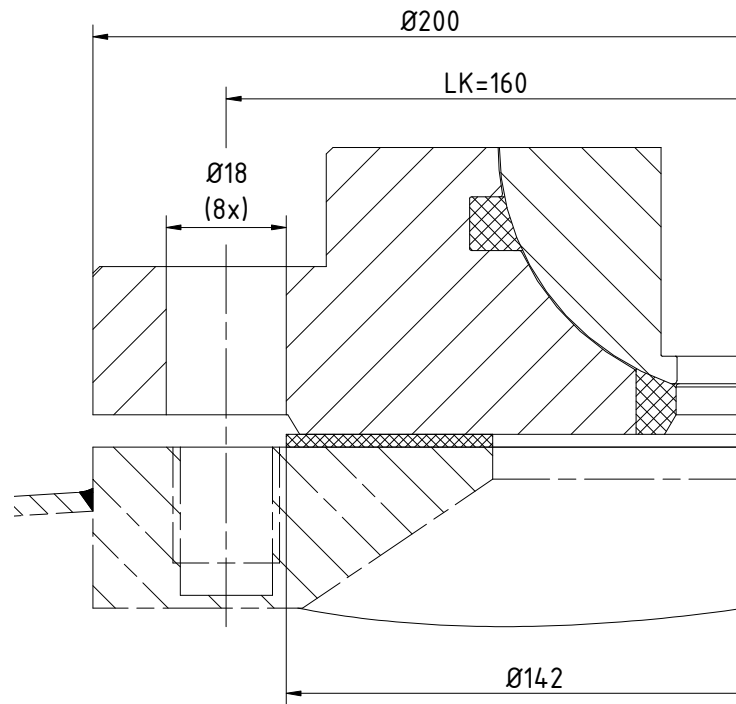


Fig. 2-2: Angaben zum Flansch DN80

2.2.2 Abmessungen Schwenkarmatur mit manuellem Schwenkhebel

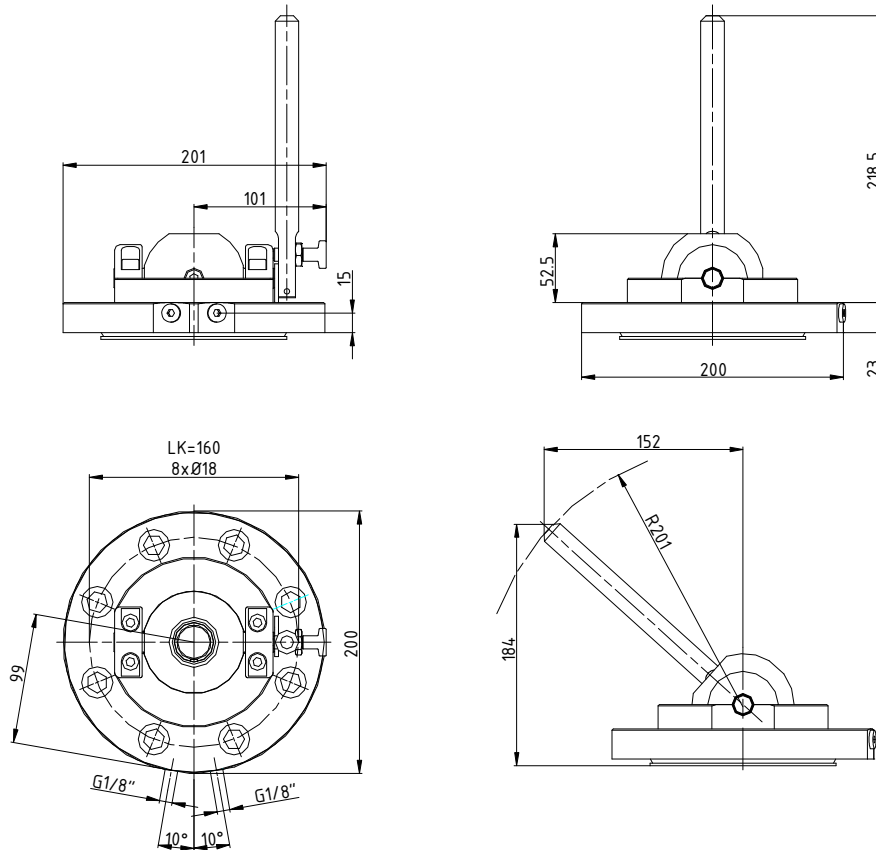


Fig. 2-3: Abmessungen der Schwenkarmatur mit manuellem Schwenkhebel

2.3 Drehmoment

Schwenkantrieb 35 Nm bei 100°C

2.4 Eigengewicht

Das Eigengewicht der Armatur beträgt 10kg.

3 Bestellnummernschlüssel

TV300. * - * - * - * - * - *
 1 2 3 4 5 6

Pos.	Bezeichnung	Wert
1	Nennweite Prozessanschluss / Adapterring	DN80 = Flansch DN80 DIN2632
2	Werkstoff – Schwenkarmatur	V4A
3	Antrieb	H = handbetätigt
4	Sensoranschluß	P1= PT154.XXVP
5	Werkstoff – Dichtungen	A = HPU (bis 100°C)
6	Spülung	0 = ohne Spülung 1 = mit Spülung

Tab. 3-1: Beschreibung Bestellnummernschlüssel

Bestellbeispiel:

- Adaptierung für Flansch DN80
- Werkstoff Schwenkarmatur V4A
- handbetätigt
- Sensoranschluß PT154.XXVP
- Dichtungen aus HPU (Temperatur bis 100°C)
- ohne Spülung

TV300. DN80 - V4A - H - P1 - A - 0
 1 2 3 4 5 6

4 Verzeichnisse

4.1 Abbildungen

Fig. 1-1: TransValve TV300 Schwenkarmatur mit Handbetätigung.....	5
Fig. 2-1: Schwenkarmatur TransValve TV300 mit Messumformer und manuellem Schwenkhebel.....	6
Fig. 2-2: Angaben zum Flansch DN80	8
Fig. 2-3: Abmessungen der Schwenkarmatur mit manuellem Schwenkhebel.....	9

4.2 Tabellen

Tab. 2-1: Technische Daten der Schwenkarmatur	7
Tab. 2-2: Dichtheitsklasse und verwendeter Werkstoff	7
Tab. 7-1: Beschreibung Bestellnummernschlüssel.....	10



Scherzer Systeme GmbH

Parkstraße 46

88212 Ravensburg

Deutschland

Tel.: +49 (0)751 35 93 25 0

Fax.: +49 (0)751 35 93 25 20

Email: office@scherzer.org